

RACCOLTA DATI PRODUZIONE E GESTIONE MENSA

SESAMO – Controllo Accessi Veicolare Combinato



Per completare la gamma dei possibili sistemi di Controllo Accessi non poteva mancare la modalità Veicolare. Il sistema può essere applicato a qualsiasi apparato installato presso il varco (cancello motorizzato, sbarra, ecc.) poiché la nostra apparecchiatura di controllo, una volta verificata l'abilitazione all'accesso, attiva un relè di sblocco che normalmente è remotizzato. L'antenna può essere orientata per gestire un accesso di tipo bidirezionale oppure monodirezionale. All'interno del mezzo viene sistemato un TAG RFID di riconoscimento, disponibile in diverse versioni: WINDOW BUTTON – TAG RFID attivo con ventosa, da applicare al parabrezza: il mezzo viene riconosciuto automaticamente al suo avvicinamento e viene abilitato l'accesso; WINDOW BUTTON SWITCH – TAG RFID attivo con ventosa e pulsante, da applicare al parabrezza: il mezzo viene riconosciuto automaticamente se nel raggio di azione dell'antenna viene premuto il pulsante di attivazione, ideale per piccoli parcheggi; COMBI BOOSTER – TAG RFID attivo con ventosa da applicare al parabrezza in grado di trasmettere sia il codice del mezzo che quello del conducente. In quest'ultimo caso l'ingresso o l'uscita dal varco veicolare sarà garantito solo se l'accoppiamento mezzo + guidatore verrà rispettato e risponderà a tutti i parametri di abilitazione impostati in **SESAMO**. L'applicazione è particolarmente indicata dove si desidera ottenere una maggior sicurezza, soprattutto in parcheggi dipendenti non custoditi, dove quindi è necessario prevenire il furto dei mezzi.



SESAMO - Gestione Visitatori occasionali e abituali

Un modulo software estremamente importante per ottenere una visione completa del Personale presente in azienda, è indubbiamente rappresentato dalla Gestione Visitatori di **SESAMO**. Al centralino su una apposita interfaccia WEB, l'operatore è in grado di registrare velocemente i dati più importanti del Visitatore occasionale, rilasciando un **PASS** da esporre per tutta la durata della visita e registrandone l'avvenuto ingresso. Questo **PASS** non avrà alcuna validità per accedere dalle porte controllate, poiché un Visitatore occasionale per definizione deve essere accompagnato dal suo referente che ne deve rispondere in prima persona anche in caso di Emergenza. Al contrario, i Visitatori abituali e i Collaboratori esterni, in funzione dell'attività che devono svolgere in azienda, devono condividere innanzitutto il Documento Unico di Valutazione dei Rischi di Interferenza (**DUVRI**) e devono essere dotati di un tesserino di riconoscimento con foto, completo di dati identificativi, che viene abilitato solo ai varchi necessari per lo svolgimento della propria mansione, indicando l'eventuale data di scadenza. In tal caso i criteri di abilitazione all'accesso devono essere stabiliti e impostati dall'**RSPP** o da un suo referente operando direttamente su **SESAMO**. Incrociando i dati relativi agli accessi dei Dipendenti, dei Visitatori occasionali e abituali, oltre che eventualmente delle timbrature di Rilevazione delle Presenze, l'Operatore del centralino è in grado di conoscere in tempo assolutamente reale la situazione del Personale presente in azienda e operare di conseguenza in caso di Emergenza.

INDACO – Raccolta Dati di Produzione



IND@CO è un applicativo WEB per la raccolta in tempo reale dei dati di produzione, di nuovissima concezione. La sua peculiarità consiste nel concepire il sistema di raccolta attraverso un "Sito Web", utilizzando un Browser in rete per la navigazione all'interno del programma. Questa scelta permette di poter consultare dati richiesti da una semplice connessione Internet (pertanto da ogni parte del mondo) e di potere inserire dati anche da sedi remote (anche queste dislocate ovunque).

Il programma si propone come strumento principale per la raccolta dati di avanzamento produzione in tempo reale. Consente inoltre di effettuare interrogazioni completamente configurabili e stampe (standard e personalizzabili) sull'insieme dei dati raccolti.

Gli utenti ai quali è indirizzato sono: da un lato gli operatori di produzione (forza lavoro, sia interna all'azienda che eventualmente terzisti esterni coordinati) che registreranno, con gli appositi moduli del programma ed attraverso diversi tipi di interfaccia fisica, i tempi di lavorazione, le risorse impiegate ed il numero di pezzi prodotti e scartati per ogni fase produttiva; dall'altro lato, il direttore di produzione (eventualmente coadiuvato dai responsabili di reparto) che predisporrà i parametri dell'insieme di informazioni che è necessario raccogliere e consulterà, in ogni momento, sia lo stato di avanzamento di ogni lavorazione, sia dati statistici dedotti da report, che mostrano riassunti in forma aggregata o informazioni specifiche. A quest'ultima categoria di utenti appartengono anche i Clienti che potranno essere abilitati per consultare lo stato di avanzamento dei loro specifici ordini, direttamente con una connessione Internet.

Il programma, infine, consente di dialogare agevolmente con procedure sia gestionali che di contabilità industriale eventualmente già presenti in azienda, al fine di poter inserire in modo semiautomatico elenchi anagrafici di dipendenti, liste delle lavorazioni (o fasi di lavorazione) da controllare, ed infine di restituire i tempi rilevati.

Gli strumenti utilizzati per le dichiarazioni possono essere molteplici: Terminali Industriali Fissi – Palmari portatili WIFI o GPRS – PC con scheda ethernet, connessione WIFI o GPRS – PC Industriali TouCh Screen con connessione ethernet, WIFI o GPRS.

INMENZA – Prenotazione e Gestione Mensa WEB



Nelle aziende la prenotazione dei pasti e la comunicazione dei consumi mensa spesso vengono gestiti manualmente, consultando appositi tabelloni settimanali e compilando moduli cartacei, che ogni mattina devono essere trasmessi alla cucina centralizzata. In alternativa vengono usati appositi terminali dedicati che emettono uno scontrino da

presentare per il ritiro del pasto. **INMENZA** è una applicazione **WEB** che non necessita l'impiego di hardware dedicato, né tantomeno di stampanti di scontrini cartacei. La prenotazione avviene accedendo al programma dalla propria postazione PC o da postazioni pubbliche dotate di Monitor Touch Screen e di lettore di badge magnetico o Transponder. La procedura può essere parametrizzata in maniera molto semplice inserendo l'orizzonte di prenotazione (es: il giorno successivo o la settimana intera), i limiti orari di modifica e tutte le possibili compatibilità tra piatti, affinché la prenotazione effettuata dal dipendente sia controllata al momento della sua immisione. I menù, normalmente settimanali, possono essere importati automaticamente da file esterni, forniti dal gestore della mensa. I dettagli di menù vanno dalla semplice descrizione del piatto fino alla visualizzazione di una foto e di un elenco dei contenuti calorici. In casi particolari è possibile associare all'anagrafica dei dipendenti dei menù specifici legati a intolleranze alimentari (celiaci) o a motivi religiosi (carne di maiale, ecc.). Il dipendente in funzione dei parametri inseriti può modificare la propria prenotazione fino al momento in cui l'elenco completo delle prenotazioni deve essere trasmesso alla mensa esterna. **INMENZA** prevede la generazione di file di prenotazione che possono essere inviati via e-mail al fornitore esterno. Al momento della consegna del pasto **INMENZA** prevede l'impiego di una postazione PC rivolta verso l'inseriente addetto alla distribuzione. Utilizzando il lettore di badge posizionato lungo il banco di distribuzione, il dipendente si farà riconoscere e l'inseriente potrà consultare direttamente a video la combinazione di piatti ordinata. In questo modo non dovrà consultare alcuna lista cartacea e potrà lavorare a mani libere. Il sistema garantisce inoltre che in taluni casi non possa essere consumato un doppio pasto dallo stesso dipendente. Le stampe di controllo giornaliero o mensili di **INMENZA** consentono di controllare i pasti fatturati dal gestore mensa. Il sistema prevede la comunicazione di avvenuto consumo al programma di rilevazione presenze mediante file di interfaccia.

Per richiedere informazioni sui prodotti descritti compilare il Form presente nella sezione "Contattaci" sul sito internet

www.indacoproject.com

oppure inviare una e-mail a info@indacoproject.com

Indaco Project Srl – Via Poli, 5 – 40069 ZOLA PREDOSA (BO) – Tel +390516166900 Fax +390516187595